

## Montageanleitung

### Aluminium Türband 2D, 2- und 3-teilig

Befestigung mit Gegenplatten oder Distanzhülsen und Gegenplatten

#### Allgemeine Hinweise

Montageanleitung für 2- und 3-teilige Türbänder 2D mit Befestigung über Gegenplatten oder Distanzhülsen und Gegenplatten. Zur Montage auf Aluminium-Profilen. Diese Montageanleitung muss dem Monteur/Bediener jederzeit zugänglich sein. Sie ist nach der Montage dem Betreiber zu übergeben. Weitere Exemplare können angefordert werden. Bandbestückungsvorschläge finden Sie auf Seite 459 des TK1.

#### Lieferumfang/Komponenten (Abb. A)

- 1 Flügelbandteil
- 2 Rahmenbandteil DIN links
- 3 Exzenterhülse ohne Boden, 40 mm lang
- 4 Exzenterhülse mit Innensechskant, ohne Deckel, 36 mm lang
- 5 Exzenterhülse mit Boden, 40 mm lang
- 6 Exzenterhülse mit Innensechskant, mit Deckel, 36 mm lang
- 7 Ausgleichsscheibe, 6 mm
- 8 Bandstift 3-teiliges Türband
- 9 Bandstift 2-teiliges Türband
- 10 Abdeckkappe Rahmenbandteil
- 11 Sicherungsschraube
- 12 Gegenplatten

#### Vor der Montage

##### Benötigtes Werkzeug

- |  |   |   |  |
|--|---|---|--|
|    | Innensechskantschlüssel SW6<br>Art.-Nr. 04.220.0010.000 |    | Bohrer Ø8,1 mm<br>Art.-Nr. 04.228.0050.005                 |
|   | Innensechskantschlüssel SW3<br>Art.-Nr. 04.222.0020.005 |    | Zapfensenker Ø8,1 auf 13,1 mm<br>Art.-Nr. 04.230.0060.005  |
|  | Innensechskantschlüssel SW5<br>Art.-Nr. 04.115.0011.005 |  | Stufenbohrer Ø8,1 und Ø13,1 mm<br>Art.-Nr. 04.232.0070.005 |
|  | Stellschlüssel<br>Art.-Nr. 04.224.0030.000              |  | Montagestab<br>Art.-Nr. 04.118.0041.000                    |
|  | Schraubendreher<br>Art.-Nr. 04.226.0040.000             |   |  |

#### Montage

##### Befestigung mit Gegenplatten (Abb. B)

- Aufnahmelocher mit Hilfe der Bohrlehre (Abb. M) anfertigen.
- Gegenplatten 12 mit Hilfe des Montagestabes in die Profile einschieben (ohne Abb.).
- Befestigungsschrauben 13 SW5 mit Gegenplatten verschrauben, 13–17 Nm.
- Klemmschrauben 14 aus Flügel- und Rahmenbandteil mit SW6 herausdrehen (Abbildung Detail 1).
- Türband aufstecken und mit Klemmschrauben 14 sichern. Anzugsmoment 25–30 Nm.

##### Befestigung mit Distanzhülsen und Gegenplatten (Abb. C)

- Aufnahmelocher mit Hilfe der Bohrlehre (Abb. M) anfertigen. Dabei darauf achten, dass bei einwärts öffnenden Türen min. zwei Wandungen, bei auswärts öffnenden Türen min. drei Wandungen zur Befestigung durchbohrt werden.
- Mit Zapfensenker die Außenschale des Profils aufbohren.
- Distanzhülse 15 auf Länge X (Abb. C) einstellen und bündig einschlagen (Abb. Detail 2). Ggf. mit Schraubendreher nachjustieren.
- Gegenplatten mit Montagestab in die Profile einschieben.
- Befestigungsschrauben mit SW5 mit Gegenplatte verschrauben. Empfohlener Anzugsmoment 13–17 Nm.
- Klemmschrauben 14 aus Flügel- und Rahmenbandteil mit SW6 herausdrehen (Abb. Detail 3).
- Türband auf das Profil setzen und mit Klemmschrauben 14 verschrauben. Anzugsmoment 25–30 Nm.

Verstellbare Distanzhülse mit Schraube	für Länge X in mm	WSS Artikel-Nummer
1 Kennrille	>13-16	04.172.1316.010
2 Kennrillen	>16-23	04.172.1623.010
3 Kennrillen	>23-30	04.172.2330.010
4 Kennrillen	>30-37	04.172.3037.010
5 Kennrillen	>37-44	04.172.3744.010
6 Kennrillen	>44-51	04.172.4451.010

#### Ein- und Aushängen des Türflügels (bei 3-teiligen Bändern) (Abb. D)

##### Montagefolge: Aushängen

- Abdeckkappen 10 mit SW3 herausdrehen
- Sicherungsschraube mit SW3 lösen (3 Umdrehungen)
- Bandstift heraus schlagen
- Flügelbandteil 1 aushängen

##### Montagefolge: Einhängen

- Flügelbandteil 1 einsetzen
- Bandstift in die Bandteile einschlagen
- Sicherungstift 11 mit Innensechskantschlüssel SW3 anziehen, Anzugsmoment ca. 5–8 Nm.
- Abdeckkappen 10 ins Türband eindrücken

#### Demontage des Flügel- und Rahmenbandteils (Abb. E)

- Klemmschraube mit SW6 herausdrehen.
- Klemmschraube mit 2 Umdrehungen wieder in Rändelhülse eindrehen.
- Klemmschraube/Rändelhülse bis zum Anschlag einschlagen.
- Klemmschraube mit SW6 herausdrehen.
- Flügel- und Rahmenbandteil abnehmen.

#### Ändern der DIN-Richtung mittels Stellschlüssel

##### 2- und 3-teiliges Flügelbandteil (Abb. F)

- Sicherungsschraube 11 des Bandstiftes 8/9 mit Innensechskantschlüssel SW3 lösen.
- Ausgleichsscheibe und Exzenterhülse um 45° drehen und Ausgleichsscheibe abnehmen.
- Exzenterbuchse heraus drücken und auf anderer Bandseite einsetzen.
- Ausgleichsscheibe aufstecken und Markierung in Nullstellung bringen.

##### 2- und 3-teiliges Rahmenbandteil unten (Abb. G)

- Exzenterhülse um 45° drehen, heraus drücken und auf anderer Bandseite einsetzen.
- Markierung in Nullstellung bringen.

##### 2- und 3-teiliges Rahmenbandteil oben (Abb. H)

- Ausgleichsscheibe/Exzenterhülse um 45° drehen.
- Ausgleichsscheibe abnehmen und Exzenterhülse heraus drücken.
- Exzenterhülse auf anderer Bandseite einsetzen und Ausgleichsscheibe aufstecken.
- Markierung in Nullstellung bringen.

#### Einstellung

Werkseitig wird das Türband 2D in Nullstellung vormontiert geliefert.

- ⚠ Bei 3-teiligen Türbändern auf einheitliche Dichtdruckverstellung beider Rahmenteile achten!

##### Horizontal- und Dichtdruckverstellung, 2-teiliges Türband (Abb. I und K)

- Sicherungsschraube 11 am Flügelbandteil mit SW3 eine halbe Umdrehung lösen.
- Horizontalverstellung am Flügelbandteil mit Innensechskantschlüssel SW5 über Ausgleichsscheibe 7.
- Verstellung des Rahmenbandteils über Innensechskant der Exzenterhülse (Abb. I).
- Verstellbereich ±1,5 mm.
- Sicherungsschraube 11 am Flügelbandteil mit Innensechskantschlüssel SW3 wieder festziehen, Anzugsmoment ca. 5–8 Nm.

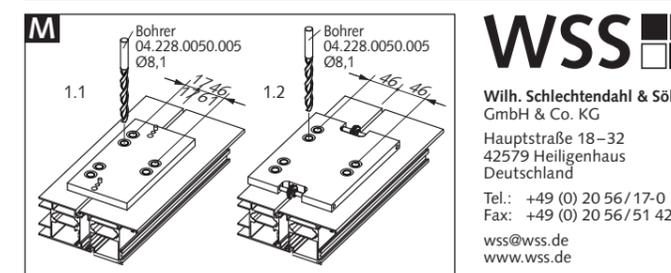
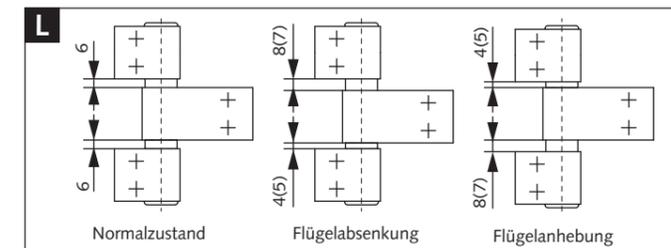
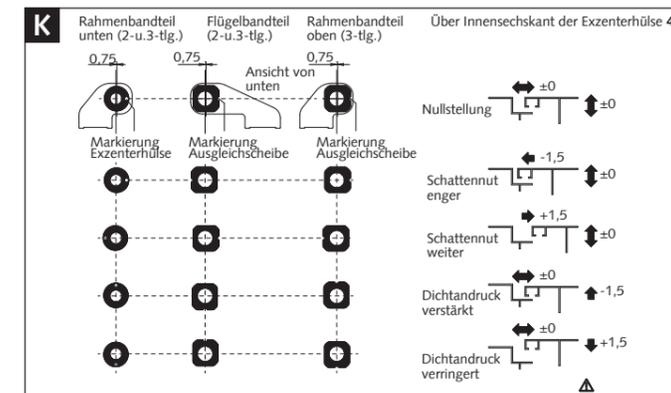
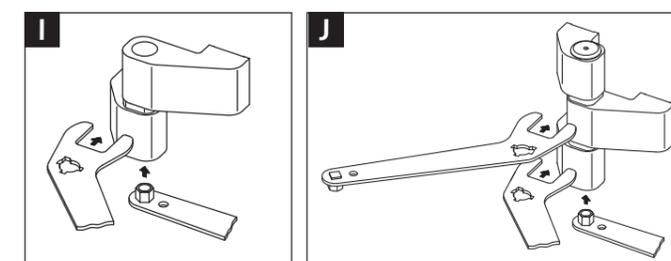
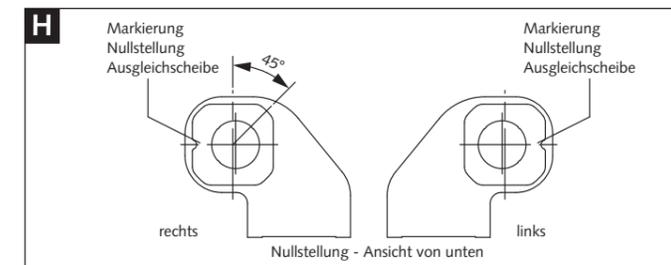
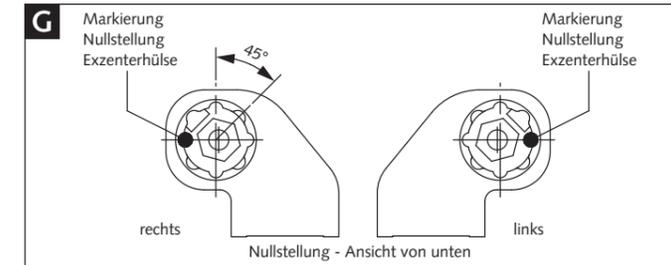
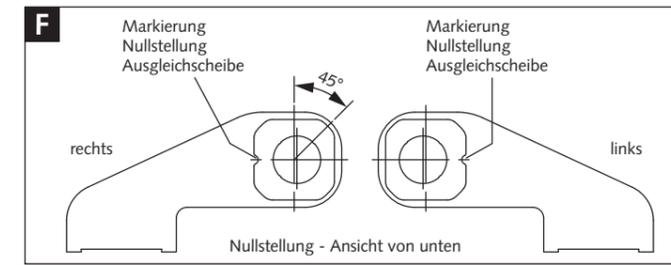
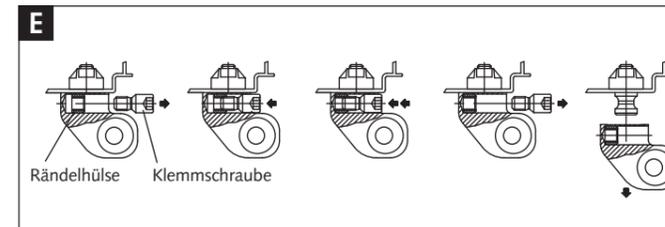
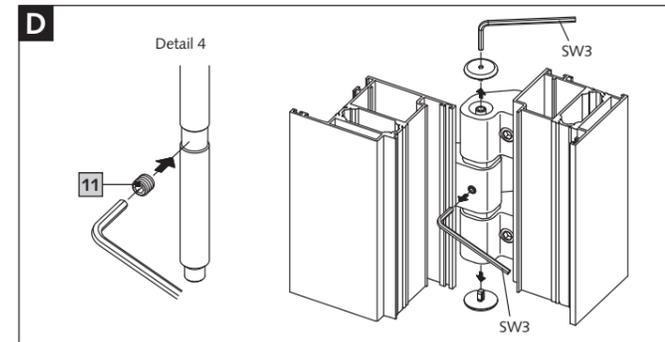
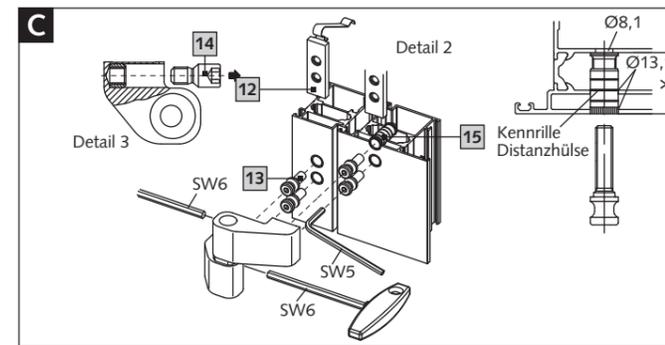
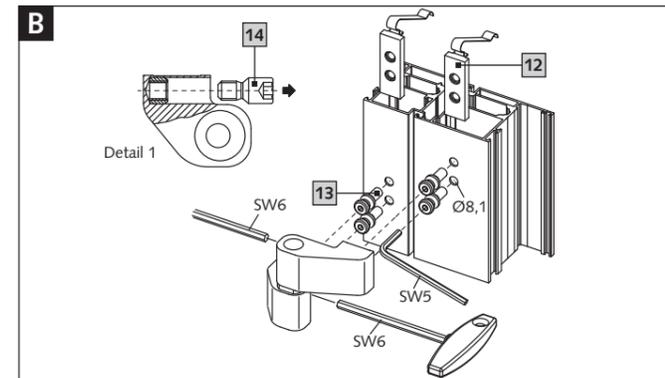
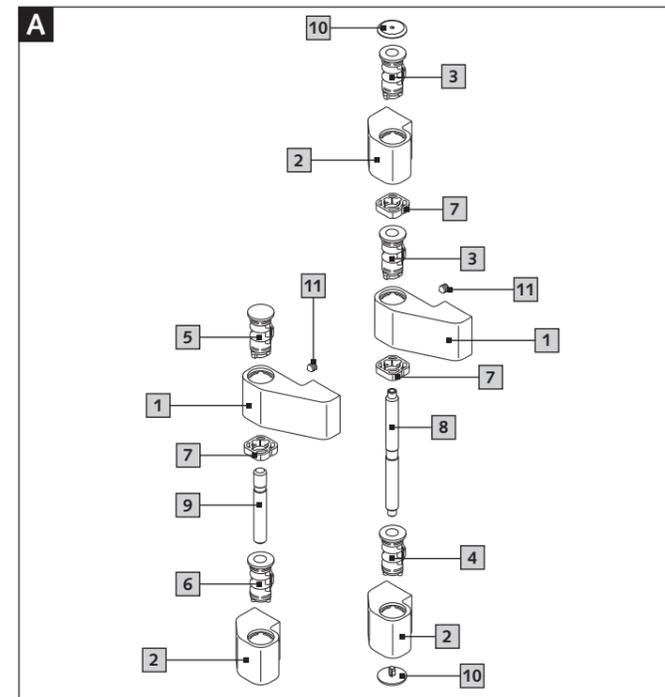
##### Horizontal- und Dichtdruckverstellung, 3-teiliges Türband (Abb. J und K)

- Sicherungsschraube 11 am Flügelbandteil mit SW3 eine halbe Umdrehung lösen.
- Horizontalverstellung am Flügelbandteil und oberen Rahmenbandteil mit SW5 über Ausgleichsscheibe 7.
- Verstellung des unteren Rahmenbandteils über Innensechskant der Exzenterhülse (Abb. J).
- Verstellbereich ±1,5 mm.
- Sicherungsschraube 11 am Flügelbandteil und oberen Rahmenbandteil mit Innensechskantschlüssel SW3 wieder festziehen, Anzugsmoment ca. 5–8 Nm.

##### Höhenverstellung (Abb. L)

Die Höhenverstellung erfolgt durch Austausch der Ausgleichsscheiben.

- ⚠ Bei 3-teiligen Türbändern müssen immer beide Ausgleichsscheiben ausgetauscht werden!



## Assembly Instruction

### Aluminium Door Hinge 2D, 2- and 3-part

Installation with counter plates or counter bush and counter plate

#### General Information

Assembly instruction for 2- and 3-part hinges 2D for installation with counter plates or distance bush and counter plate. For installation on aluminium-profiles. This assembly instruction must be accessible for the assembler/user at any time. It has to be handed-over to the operator after assembly. Further copies may be sent on request. General proposal for hinge configuration see page 459, TK1.

#### Scope of delivery/components (fig. A)

- 1 Hinge part
- 2 Frame part DIN left
- 3 Eccentric bushing without head, 40mm long
- 4 Eccentric bushing with hexagon socket, without cap, 36mm long
- 5 Eccentric bushing with cap, 40mm long
- 6 Eccentric bushing with hexagon socket, with cap, 36mm long
- 7 Shim, 6mm
- 8 Bolt 3-part hinge
- 9 Bolt 2-part hinge
- 10 Plug frame part
- 11 Safety pin
- 12 Counter plates

#### Before installation

##### Required tools

- |  |   |   |  |
|--|---|---|--|
|    | Allen key SW6<br>Art.-N° 04.220.0010.000  |    | Drill Ø8,1 mm<br>Art.-N° 04.228.0050.005                   |
|   | Allen key SW3<br>Art.-N° 04.222.0020.005  |    | Spot facer<br>Ø8,1 auf 13,1 mm<br>Art.-N° 04.230.0060.005  |
|  | Allen key SW5<br>Art.-N° 04.115.0011.005  |  | Step drill<br>Ø8,1 und Ø13,1 mm<br>Art.-N° 04.232.0070.005 |
|  | Adjustment key<br>Art.-N° 04.224.0030.000 |  | Assembling stick<br>Art.-N° 04.118.0041.000                |
|  | Screw driver<br>Art.-N° 04.226.0040.000   |   |  |

#### Assembly

##### Installation with counter plates (fig. B)

- Drill fixing holes using drilling jig (fig. M).
- Insert counter plates 12 into the profile using installation bar (without fig.).
- Secure counter plates with fixing screws 13 SW5, Torque setting 13–17 Nm.
- Unscrew clamping screw 14 from hinge and frame part SW6 (fig. detail 1).
- Insert hinge onto the profile and secure with clamping screw 14, Torque setting 25–30 Nm.

##### Installation with distance bushes (fig. C)

- Drill fixing holes using drilling jig (fig. M). Ensure that min. two walls for inward opening doors and min. three walls for outward opening doors are bored through.
- Drill the profile by using the spot facer.
- Adjust distance bush 15 on length X (fig. C) and drive flush (fig. detail 2). When necessary readjust with screw driver.
- Insert counter plate with assembling stick into profile.
- Secure counter plate with fixing screws SW5. Torque setting 13–17 Nm.
- Unscrew clamping screw 14 from hinge and frame part SW6 (fig. detail 3).
- Insert hinge onto the profile and secure with fixing screws 14. Torque setting 25–30 Nm.

adjustable distance bush with screw	for length X in mm	WSS article number
1 chamfer	>13-16	04.172.1316.010
2 chamfers	>16-23	04.172.1623.010
3 chamfers	>23-30	04.172.2330.010
4 chamfers	>30-37	04.172.3037.010
5 chamfers	>37-44	04.172.3744.010
6 chamfers	>44-51	04.172.4451.010

#### Assembling and disassembling of the door leaves (3-part hinges) (fig. D)

##### Installation sequence: disassembling

- Loose plug frame part 10 with Allen key SW3.
- Loosen safety pin 11 with Allen key with SW3 (3 revolutions).
- Knock out bolt.
- Unhinge hinge part 1.

##### Installation sequence: assembling

- Insert hinge part 1.
- Drive bolt into hinge parts.
- Tighten safety pin 11 with Allen key SW3, Torque Setting 5–8 Nm.
- Push plug 10 into the door hinge.

#### Removing of the frame and hinge parts (fig. E)

- Loose clamping screw with Allen key SW6.
- Screw clamping screw with 2 revolutions into knurling bush.
- Push up clamping screw / knurling bush against stop.
- Loose clamping screw with Allen key SW6.
- Unhinge frame and hinge part

#### Changing of the DIN direction with adjustment key

##### 2- and 3-part hinge part (fig. F)

- Loosen bolts 8/9 safety pin 11 with Allen key SW3.
- Rotate the shim and eccentric bush up to 45° and remove shim.
- Remove eccentric bush and insert on the other hinge side.
- Clip on the shim and bring the marking into zero position.

##### 2- and 3-part bottom frame part (fig. G)

- Rotate eccentric bush up to 45°, remove eccentric bush and insert on the other hinge side.
- Bring the marking into zero position.

##### 2- and 3-part top frame part (fig. H)

- Rotate eccentric bush and shim up to 45°.
- Remove shim and push out eccentric bush.
- Insert eccentric bush on the other hinge side and clip the shim on.
- Bring the marking into zero position.

#### Adjustment

The hinge 2D is supplied in zero-position.

- ⚠ When using 3-part hinges, please pay attention for a homogeneous sealing pressure of both frame parts!

#### Horizontal adjustment and adjustment of the sealing pressure, 2-parted hinge (fig. I and K)

- Loosen hinge parts safety pin 11 with Allen key SW3 half a revolution
- Use Allen key SW5 for horizontal adjustment of hinge part via the shim 7.
- Adjustment of the frame part via hexagon socket of the eccentric bush (fig. I)
- Adjusting range ±1,5 mm.
- Tighten hinge parts safety pin 11 using Allen key SW3, torque setting 5–8 Nm

#### Horizontal adjustment and adjustment of the sealing pressure, 3-parted hinge (fig. J and K)

- Loosen hinge parts safety pin 11 with Allen key SW3 half a revolution
- Use Allen key SW5 for horizontal adjustment of hinge part and frame part via the shim 7.
- Adjustment of the lower frame part via hexagon socket of the eccentric bush (fig. J)
- Adjusting range ±1,5 mm.
- Tighten hinge an upper frame parts safety pin 11 using Allen key SW3, torque setting 5–8 Nm.

#### Height adjustment (Abb. L)

Height adjustment via exchange of the shims.

- ⚠ In case of 3-parted hinges both shims have to be exchanged!

